

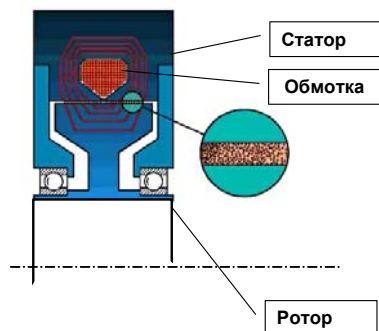
Инструкция по установке и обслуживанию тормозов

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 ВВЕДЕНИЕ И ПРИНЦИП


Вы получите превосходное обслуживание производственной линии, если калибровка была сделана должным образом, и будут выполняться все последующие инструкции.

Относительно выбора/калибровки, габаритных размеров и положений установки смотрите наш каталог или определенные спецификации приложений.



Элементы состоят из ротора & статора, принимающего обмотку. Промежуточный порошок реагирует с магнитным полем, произведенным обмоткой.

Изменение текучести порошка управляет передачей вращающего момента между ротором и статором.

 **НИКОГДА НЕ СМАЗЫВАЙТЕ МАСЛОМ ЭЛЕМЕНТЫ. (ПОДШИПНИКИ САМОСМАЗЫВАЮЩИЕСЯ).**
Это может повлиять на мощность вращающего момента элемента.

Максимальная рабочая температура тормоза 100°C.



Не касайтесь непосредственно рукой во время его работы или сразу после остановки работы. Это может вызвать серьезные повреждения.

Термодатчик установлен на элементе для проверки соответствия рабочей температуры рекомендуемым спецификациям.

1.2 ДОЛГОСРОЧНОЕ ХРАНЕНИЕ

Элементы, которые не установлены вскоре после получения, должны храниться согласно следующим инструкциям:

- В сухом месте при температуре 0°C - 40°C
- С полым валом в горизонтальном положении, чтобы порошок находился как можно ближе к обмотке для быстрого запуска.
- Предпочтительно в оригинальной упаковке.

1.3 НАЧАЛЬНАЯ УСТАНОВКА НА МАШИНЕ

Механическая фиксация

- Обезжирьте крепежную поверхность на элементе и на машине, используя ткань с растворителем.



Избегайте ЗАГРЯЗНЕНИЯ уплотнений или подшипников РАСТВОРИТЕЛЕМ; это может уменьшить их срок службы.

- Приспособьте ключ должным образом к отверстию ротора.
- Слегка смажьте вал.
- Установите элемент на валу. Удостоверьтесь, что предварительно подшипники не загружены аксиально на элементе.

- Установите статор элемента на машине / вспомогательном оборудовании. Удостоверьтесь, что нет никакого осевого зазора между обоими поверхностями, которые будут установлены вместе.

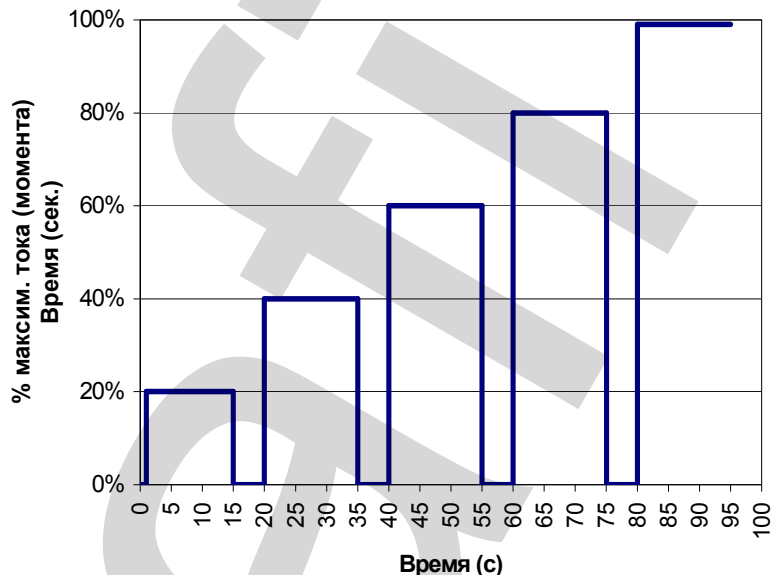
Подключение к электросети

Подсоедините элемент к источнику электропитания. Чтобы избежать любого короткого замыкания, удостоверьтесь, что соединение защищено.

«Центрифугирование» порошка

Чтобы достигнуть полного диапазона вращающего момента, возможно, будет необходимо распределить порошок вокруг ротора при использовании следующей процедуры:

- Запустите элемент со скоростью 100 об./мин.
- Увеличьте вращающий момент (источник тока) с возрастанием 20% максимального вращающего момента в течение 15 сек., с временным интервалом в 5 сек.



2. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Осмотр	Объяснение	Решение
Отсутствие вращающего момента или слишком низкий вращающий момент	Неправильное электропитание	Проверьте соединения статора
		Проверьте электропитание
	Неправильное распределение порошка	Выполните процедуру, описанную выше
	Поврежденная обмотка	Проверьте сопротивление обмотки, если неисправно отправить назад для ремонта

	Слишком низкая скорость вращения	До 50 об./мин., мощность вращающего момента в элементах снижена
	Отсутствует механическое соединение	Проверьте, не забыт ли ключ
	Элемент изношен	Верните в для экспертизы и ремонта или для его замены.
Слишком высокая рабочая температура	Перегрузка элемента	Попросите о технической экспертизе и решении проблемы(вентиляторы, кожух водяного охлаждения...).
Особо важен вращающий момент без нагрузки	Предварительная нагрузка подшипников	Проверьте, была ли установка на машине сделана должным образом с низкой износостойчивостью.
	Элемент изношен	Верните в для экспертизы и ремонта или для его замены.

3. ВОДОХЛАЖДАЮЩИЕ ВАРИАНТЫ - СПЕЦИФИКАЦИИ

3.1 ВОДООХЛАЖДАЮЩИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ТОРМОЗОВ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

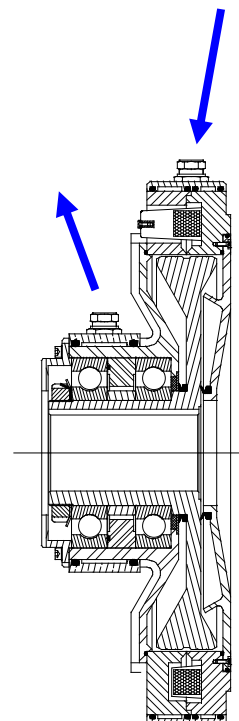
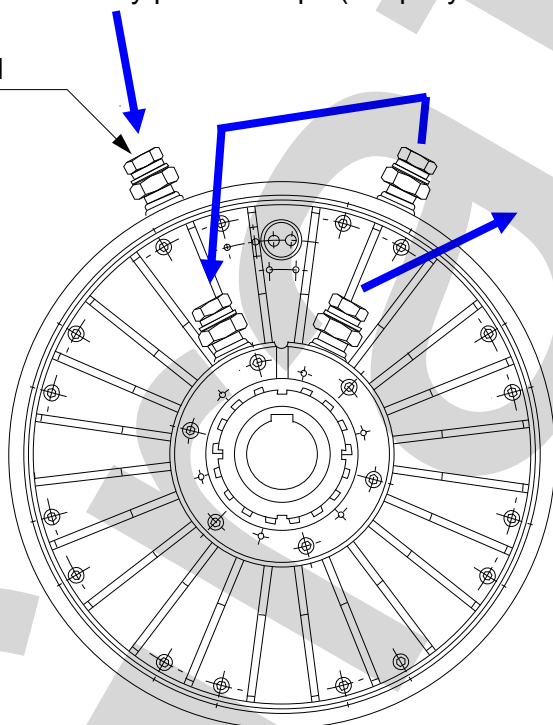
- Водоохлаждающая спецификация
 - o Поток для нормальной мощности рассеяния
 - размер 5001 : 600 л/мин.
 - размер 10001 : 720 л/ мин.
 - o Максимальное давление
 - 3 бар
 - o Температура воды
 - $T = T_{\text{окружающего воздуха}} + 5^{\circ}\text{C}$

Данная спецификация сделана во избежание проблемы конденсации в тормозе.

3.2 ВОДЯНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

- o Соединение выполнено с муфтами, используемыми в водной или газовой промышленности, известных как:
 - 15*21
 - 1/2"
- o Оба варианта могут быть использованы
- o Для варианта R также предназначен ротор с водяным охлаждением. В этой конфигурации мы рекомендуем соединить шланги в последовательном старте с муфтой статора (см. рисунок ниже).

15 x 21
1/2"



4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- Из-за особого дизайна этих двух размеров тормозов, мы настоятельно рекомендуем отправить элементы назад на завод, выпускающий их, для проведения экспертизы и технического обслуживания.
- В противном случае, убедитесь, что Вы использовали специальную процедуру и определенные инструменты для демонтажа тормоза и извлечения ротора.

